

RICKY PRASOJO

rickyprasajo123@gmail.com / [081285351668](tel:081285351668)

Lulusan Teknik Permesinan pada tahun 2020 dengan pengalaman magang dan kerja didunia industri sebagai operator produksi, mekanik, dan tim quality. Terlatih dalam mengoprasikan Mesin Bubut Manual, microsoft, menjadi Mekanik Alat Berat, dan terlatih dalam pengoperasian alat manual serta mesin quality. Dengan pengalaman tersebut yang ada pada CV ini membuat saya merasa percaya diri untuk menjadi kandidat yang pas dalam mengisi Divisi produksi & Quality Produksi.

Pengalaman

MENJADI KETUA JURUSAN UNTUK ANGKATAN 2019-2020

- Melakukan pengadaan tool dan pemeliharaan guna efisiensi waktu dalam pembelajaran.
- Memberikan motivasi dan dorongan agar siswa dapat berkembang sesuai pada visi misi.
- Membuat Modul pembelajaran yang lebih efektif agar dapat membuat siswa lebih cepat beradaptasi dan berkembang.
- Berhasil membawa siswa bersaing saat proses memendapatkan sertifikat P2KPTK2 (P2).
- Membantu memberikan materi serta mengawasi Jalannya praktik di sekolah.
- Memberikan arahan pada siswa untuk K3, 5S, serta cleaning area kerja guna meminimalisir potensi kecelakaan kerja.
- Menyiapkan perlengkapan APD yang akan digunakan saat praktik.

PT. JAYA ABADI KARYA MADNIRI

Mekanik Alat Berat

- Melakukan service pada bagian mesin Dozer yang mengalami kendala mati total.
- Merapihkan alat-alat yang sedang digunakan agar dapat melakukan pekerjaan dengan cepat dan meminimalisir kecelakaan pada saat melakukan kerja lapangan.
- Melakukan pengecekan berkala agar tak terjadi kerusakan baik kecil maupun fatal.
- Memelihara tool agar lebih baik dan safety saat diunakan.
- Mencatat setiap hasil kerja untuk dilakukan pembukuan harian.

PT. HONDA PROSPECT MOTOR

Support Quality All Production In Factory

- Melakukan Pengukuran pada sample hasil proses mesin produksi agar dapat memastikan Kualitas serta ukuran sesuai standar yang sudah ditetapkan.
- Melakukan pengecheck an dan pengiriman Material hasil produksi agar dapat dilakukan engine assy (penyatuan seluruh komponen mesin) sebelum dilakukan ekspor/impur.
- Berhasil menyelesaikan persoalan baik dalam pengukuran, pengiriman, maupun pengecheck an pada material produksi yang memiliki kendala seperti kondisi material, hasil data pengecheckan, pergantian tool produksi, kerusakan saat dilakukan proses produksi, dan packing.
- Melakukan pengecheck an berkala pada setiap material finish produksi agar dapat dilanjutkan proses pemasangan part komponen engine (head and block machine).
- Membersihkan Mesin produksi setelah digunakan guna mencegah terjadi nya problem dikemudian hari, serta untuk menjaga performa mesin dan hasil proses yang mempengaruhi hasil nilai ukuran standart pada hasil produksi.
- Berhasil menemukan metode pengukuran yang lebih efisien agar dapat mencapai target quality harian dengan lebih cepat yang bertujuan mengetahui lebih cepat hasil produksi agar dapat mengetahui apabila terjadi masalah pada hasil produksi.
- Berhasil menyelesaikan beberapa Project pada Try Produksi yang akan datang.
- Melakukan revis dan bertukar informasi hasil produksi pada saat pergantian sift agar dapat berkerja lebih optimal serta meminimalisir terjadinya miss komunikasi.
- Berkontribusi dalam penggarapan project engine untuk new model.
- Melakukan pendataan hasil sample proses quality produksi untuk laporan meeting harian.
- Melakukan perencanaan proses quality countol pada setiap line untuk meminimalisir beberapa kendala seperti temuan miss run produksi, crash program, dan human error.

SPX SHOPPE EXPRES

DIVISI PACKING & SORTIR

- Melakukan kegiatan sortir pada paket yang akan dikirim sesuai kode alamat daerah.
- Mengirim paket kedalam truk yang sesuai dengan alamat daerah tujuan.
- Melakukan bongkar muat paket baik yang datang maupun yang akan pergi.

Pendidikan

- SMK PGRI 11 JAKARTA UTARA 2017-2020.
Teknik pemesinan :
Mengoprasikan Mesin produksi seperti MESIN BUBUT, BOR, DAN MESIN MILLING untuk membuat suatu benda sesuai dengan apa yang instruktur perintah(instruksi) dengan ketelitian tinggi.
- Lembaga sertifikasi P2KPTK2 (LSP P2).
Teknik Pemesinan :
Mendalami materi yang diberikan selama 1 minggu penuh dengan praktik agar dapat dilaksanakan pengujian pada minggu berikutnya yang dimana hal tersebut menjadi kunci utama untuk mendapatkan Lisensi/sertifikat kelulusan berupa sertifikat LSP P2 (P2KPTK2).

Pencapaian:

- Berhasil meraih sertifikat Paklaring PT. HONDA PROSPECT MOTOR.
- Berhasil meraih sertifikat Badan Nasional Sertifikasi Profesi (BNSP).
- Berhasil meraih sertifikat P2KPTK2 Jakarta Timur.
- Berhasil meraih sertifikat Lembaga Sertifikasi Pelatihan (LSP P1).
- Menjadi SECETARIAT(staff pengurus) 17th HPM SKILL OLIMPIC yang diselenggarakan oleh perusahaan Honda.

Keterampilan

Keahlian dibidang :

- Microsoft Office
- Dapat mengoprasikan & membuat program mesin Quality seperti :
 - ROONCOM 73A
 - COUNTOURECORD 1600G/2600G
 - SURFCOM 1800G/2800G
 - BURET DOSIMAT DIGITAL
- Operator MILLING MACHINE
- Membaca gambar & rules produksi dengan pemahaman yang cepat.
- Komunikasi.

Kepribadian :

- Mudah beradaptasi dengan hal baru.
- Kepedulian tinggi terhadap sesama.
- Leadership dalam sebuah tim
- Cepat dan tanggap dalam pekerjaan.
- Jujur dalam keseharian.
- Disiplin
- Suka dengan tantangan dan hal baru.
- Totalitas dalam bekerja serta dedikasi yang tinggi.
- Konsisten pada suatu keputusan.
- Growth mindset yang terus berkembang.

HOBİ :

- Berolahraga pada akhir pekan.
- Menulis untuk mengasah diri.
- Membaca untuk menambah wawasan.
- Bermusik

Motivasi Diri :

Melakukan kegiatan apapun harus disertai dengan niat, konsisten, dedikasi, serta totalitas karna hal tersebut mencerminkan value pada diri sendiri.

Amati, tiru, pelajari, revisi, modifikasi adalah kunci menuju kesuksesan.

Jangan malu dalam bertanya tetapi malu lah saat melakukan kesalahan karna tidak bertanya.