

PENDIDIKAN

SMK Negeri 1 Katapang

2015 - 2018

Rata-rata Nilai Akhir: 81/100

Jurusan: Teknik Elektronika

Program Studi: Teknik Mekatronika

KEMAMPUAN DAN PENCAPAIAN

Kemampuan: Memahami *WI, K3, 5S, Kaizen, FIFO, One Cycle Process, IATF 16949, ISO 9001, ISO 14001, Visual, Function, dan Dimension Checking, Traceability dan Identifying Defects, Repair Part NG*, Mengoperasikan dan Merawat Alat Ukur *Caliper, Micrometer, Dial Gauge, Documenting, Reporting*, Mengoperasikan *Microsoft Office (Excel, Word, PowerPoint)* | [sertifikat](#) |, Detail, Teliti, Adaptif, Bekerja dalam Tekanan, Bekerja *Shift*, Komunikasi Interpersonal

Pencapaian:

- *Zero Defect Quality Achievement* dari PT Toyota Motor Manufacturing Indonesia, 2024
- Wakil Ketua OSIS SMK Negeri 1 Katapang (Nov 2016 – Des 2017)
- Komandan Paskibra SMK Negeri 1 Katapang (Jul 2015 – Mar 2018)

PENGALAMAN KERJA

PT Shinto Kogyo Indonesia | [sertifikat](#)

2023 – 2024

Quality Control Operator

- Pengecekan 100% fungsi, visual, dan dimensi *part* menggunakan *Jig, Caliper, Micrometer, Dial Gauge* sesuai *Quality Check Point (2D, Visual Appearance Level, Dimension, Limitation, dan NG Potential)*
- Melakukan perbaikan dan mengidentifikasi *defects*, seperti *functional, dimension, scratch, void, bending, dent, short shot, flash, sinkmark, weld line, bubbles, silver, discolor, burry, overcutting*
- Koordinasi dengan *Leader, Quality Line, Operator* Produksi, dan PPIC terkait temuan masalah kualitas
- Menangani dan melakukan perbaikan terkait temuan masalah kualitas *customer*
- *Documenting dan Reporting* menggunakan Microsoft Excel, bila perlu *NCR (Non-conformance Report)*
- Mengimplementasikan *WI, K3, 5S, Kaizen, FIFO, One Cycle Process, IATF 16949, ISO 9001, ISO 14001*

PT Ateja Tritunggal | [sertifikat](#)

2022 – 2023

Operator Quality

- Mengecek visual warna benang, seperti *medium, light, dan dark*. Cek kekuatan benang menggunakan *Yarn Strength Tester*, dan cek berat benang menggunakan *Denier Wrap Reel*
- Memberikan identitas label dan kualitas benang, di antaranya *OK, Hold, dan NG*
- Melakukan *Tri Inspect* yang menjadi standar kualitas dalam proses sortir dan pengemasan, di antaranya: *Incoming Inspection*, kualitas *hardness* antar *bobbin* rata, bentuk gulungan rata atau tidak silang-silang atau tidak kusut. *In Process Inspection*, gulungan benang harus rata dan simetris, berat sesuai dengan *full dan unfull*, dan label terpasang sesuai identitasnya. *Outgoing Inspection*, bentuk gulungan simetris, kekerasan benang harus sesuai dengan standar
- Mengimplementasikan *WI, 5S, K3, FIFO, ISO 9001, ISO/TS 16949, ISO 14001, Oeko-Tex*.

PT Yamaha Indonesia Motor Mfg. West Java | [sertifikat](#)

2018 – 2020

Operator Produksi

- Mengencangkan *bolt* dan *nut* menggunakan *Impact Wrench, Torque Wrench*, beri *marker* pada *part*
- Mengimplementasikan *WI, K3, FIFO, One Cycle Time Process, 5S, Kaizen, dan TPM*
- Memahami *Kaizen*, menginisiasi pemasangan busa pada setiap sudut area kerja dan pasang rambu lalu lintas untuk mobilisasi *Operator Supply Part* di dalam *plant* untuk mencegah kecelakaan kerja
- Pengecekan saat proses produksi dengan cek lembar rencana produksi, kode *part*, cek kualitas sesuai dengan standar, dan mencatat kode produk yang telah selesai diproses
- Melaporkan hambatan atau masalah kepada *Line Keeper* dan *Sub-Leader*