# Nabil Roihan Alzaki





+62 858-6920-8101 abilalzaki02@gmail.com



Sragen, Jawa Tengah

### Tentang Saya

Lulusan Teknik Mesin dengan pengalaman 2 tahun di Quality Control industri plastik dan 2 tahun sebagai Operator Produksi di perusahaan otomotif. Memiliki pemahaman kuat tentang standar kualitas, proses produksi, dan pemeliharaan mesin. Terampil dalam analisis masalah, kerja tim, serta penerapan prosedur keselamatan kerja. Berkomitmen untuk meningkatkan efisiensi dan kualitas dalam pekerjaan.

#### Hard Skill

- Pengoperasian Mesin Press UBC
- Pengoperasian Mesin Robot Welding
- Pengoperasian Mesin Tensile Strength
- Menguasai Alat Ukur (Vernier Kaliper, Bevel Protactor, Height Gauge, Thicknes Meter. )

#### Soft Skill

- Kaizen
- Pemecahan Problem Solving
- Kerja Sama Tim
- Manajemen waktu dan efesiensi kerja

### Pengalaman

• PT. Kemilau Indah Permana (Quality Control Juli 2020 - Desember 2022)

Sebagai Quality Control di perusahaan karung plastik, saya bertanggung jawab dalam memastikan kualitas produk sesuai dengan standar yang di tetapkan. Tugas saya meliputi :

- Pengujian kekuatan tarik benang: Melakukan pengecekan kekuatan tarik benang menggunakan mesin tensile strength untuk memastikan daya tahan dan kualitas benang sesuai dengan standar.
- Pengecekan gramasi benang: melakukan pengecekan gramasi benang secara berkala untuk memastikan konsistensi berat dan ketebalan benang.
- Analisis komposisi bahan : memastikan bahwa komposisi bahan baku sesuai dengan standar dan kualitas yang sudah di tentukan sebelum proses produksi.
- Pengolahan data dan pelaporan : Melakukan input data hasil pengecekan data ke dalam sistem untuk mempermudah analisis dan pelaporan kepada tim produksi.

## • PT. Kayaba Indonesia (Operator Produksi Februari 2023 - Februari 2025)

Sebagai operator produksi di perusahaan otomotif, saya berkontribusi dalam pembuatan komponen kendaraan, khususnya dalam produksi Under Bracket Complete. Tugas utama saya meliputi:

- Pengoperasian mesin press: Mengoperasikan mesin press UBC untuk membuat part sesuai dengan spesifikasi yang telah di tetapkan.
- Pengoperasian mesin welding: Melaksanakan proses welding UBC menggunakan mesin robot welding untuk memastikan sambungan yang kuat dan presisi.
- Pengecekan produk dan finishing: Melakukan pengecekan hasil produksi menggunakan alat ukur vernier caliper, bevel protactor, dan height gauge untuk memastikan ketepatan ukuran, lalu melanjutkan pada proses poles sebelum masuk pada proses assembly

#### Pendidikan

• SMK Muhammadiyah 2 Sragen (2017 - 2020) Jurusan: Teknik Pemesinan

• SMP Muhammadiyah 2 Masaran (2014 - 2017)