



Januarto Amaryanti

085213020502 | januartooks@gmail.com | Bekasi, Jawa Barat

Berpengalaman kerja di PT Indonesia Trc Industry sebagai operator assembly selama 1 tahun , PT Yamaha motor parts manufacturing indonesia sebagai Quality control whell selama 1 tahun 7 bulan ,PT Tirta alam segar sebagai QA Bottle selama 6 bulan dan PT. Inti pantja press industri sebagai operator stamping press selama 2 tahun 2bulan

DATA PRIBADI

- Tempat , Tanggal lahir : Tangerang , 05 Januari 1998
- Tinggi / Berat badan : 176 cm / 65 kg

PENGALAMAN KERJA

Operator Asembly PT. Indonesia Trc Industry	<i>Februari 2017 – Februari 2018</i>
• Melakukan assembly dengan memulai meletakan bearing ke jig dan lanjut menempelkan shaft lanjut mengunci jig biar shaft tidak terjatuh dan lantut di press dengan tekanan hidrolik 8 ton • Memasangkan pin ke produk yang telah di assembly sebelumnya dengan menggunakan mesin press hidrolik tekanan 8 ton • Mengecek seluruh produk yang telah di assembly secara visual untuk memastikan produk tidak ada gores , baret , dan dent serta melakukan pengecekan secara dimensi ketinggian jarak antara ujung shaft ke bearing menggunakan alat ukur high gauge dan pengecekan sampel per 50 pcs dengan melakukan pengecekan diameter shaft menggunakan alat ukur micrometer	
Operator Quality Control PT. Yamaha Motor Parts Manufacturing Indonesia	<i>Oktober 2018 – April 2020</i>
• Melakukan pengecekan dimensi produk machining whell yang sedang produksi per 50 menggunakan alat ukur • Melakukan tindakan pemisahan bila terjadi NG , memberi offset an bila hasil dimensi jauh dari ukuran target atau hasil dari pengecekan hampir NG , memastikan hasil bubutan mesin tidak kasar dan bila terjadi kasar mengecek kondisi tool di mesin apakah masih ok atau gompal dan bila mana terjadi gompal tool meminta kepada operator machining untuk mengganti tool kepada tool changer • Menyesuaikan hasil ukuran dengan target ukuran dan meng offset mesin machining bilamana ukuran jauh dari ukuran target dengan cara menghitung hasil ukuran dengan target ukuran • Alat ukur yang digunakan : Vernier caliper , neck kaliper , defth caliper , inside caliper , cilynder gauge , high gauge , roughnes tester , contur , tichnes gauge , pin gauge , dial gauge	
Operator Quality Labolatorium PT. Tirta Alam Segar	<i>April 2021 – Oktober 2021</i>
• Mengontrol jalan nya proses filling bottle • Melakukan pengecekan visual secara manual produk yang sudah finish good • Melakukan pengecekan torsi bottle , volume air , test drop , presure , test panel , bulir , • Memastikan kamera rejector kondisi OK • Memastikan film dan label zero defect • Check closure • Mengecek aplication angel • Memastikan julian date pada koding sesuai tanggal produksi • Melakukan WIP setiap pergantian hari dari produk military sampling • Melakukan pengambilan coding per tiap jam	
Operator Stamping Press PT. Inti Pantja Press Industri	<i>Desember 2021 – Januari 2024</i>
• Mengoperasikan mesin press stamping manual AIDA , AMADA , CHINFONG , FUKUI tonase 2000 Ton , 1600 Ton , 1300 Ton , 800Ton , 600 Ton • Mengoperasikan mesin press otomatis AIDA tonase 2000 Ton , 600 Ton	

PENDIDIKAN

SMA Negeri 1 Beber	Jurusan Ilmu Pengetahuan Alam	Nilai rata – rata ujian nasional 60,08	<i>Mei 2013 – Mei 2016</i>
--------------------	-------------------------------	--	----------------------------

KEMAMPUAN

Mengoperasikan alat ukur : Vernier caliper , Neck caliper , Defth caliper , Pin gauge , Inside caliper , Cylinder gauge , Roughnes tester , Presure , Torsi , Micrometer , Tichnes gauge , High gauge , Dial gauge , Nisca , Contur , Proyektor , Roughnes scale

Mengoperasikan mesin Stamping